



HIL-34 HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT BEI HOHER LEISTUNG

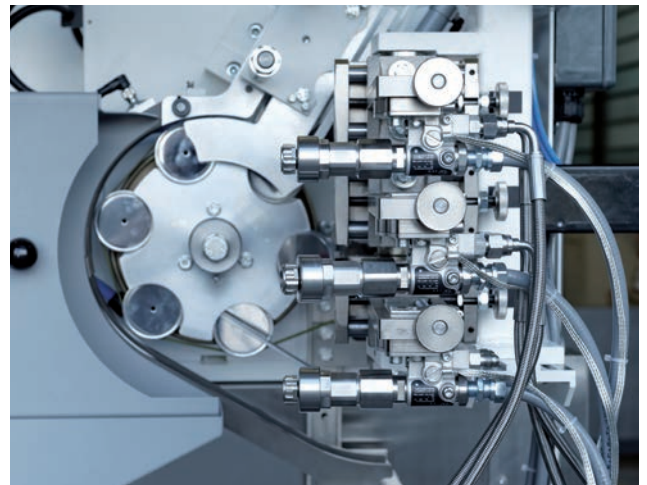
Das Baukastensystem der neuen HIL-34 Generation macht die Maschine zu einer hochflexiblen Lösung für die Innenbeschichtung von Getränke- und Konservendosen. Die Basismaschine ist wahlweise als „Stand-alone“-Version oder als „Table-top“-Version zur Integration in die Linie erhältlich. Auf einer identischen Grundmaschine können sowohl Getränke- als auch Konservendosen innenbeschichtet werden. Durch das Kombinieren von Einzelmaschinen kann die Taktrate an die Liniengeschwindigkeit angepasst werden.



Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate / Spritzvorgänge
Innenbeschichten Nasslack	Getränke- und Konservendosen	350	52-92	85-195	3/3-fach 2/2-fach

FEATURES

- 6 Vakuumaufnahmen mit oder ohne Zentrierrille
- Bis zu 3 einzeln ausschwenkbare und justierbare Airless-Spritzapparate
- Wahlweise erhältlich als „Table-Top“- oder „Stand-Alone“-Version
- Für lösemittelhaltige oder wasserbasierende Lacke
- Maschinen kombinierbar in beliebiger Anzahl
- Produktionsgeschwindigkeiten bis zu 350 Dosen pro Minute
- Anlagenausführung entsprechend ATEX-Richtlinien



Maximale Apparatebestückung mit bis zu 3 Spritzapparaten



Modulares Baukastensystem als „Stand-Alone“- oder „Table-Top“-Version

OPTIONEN

- Lackversorgung inkl. Lacktemperaturkontrolle
- HMI Touch-Panel
- Servo-Hauptantrieb
- Sprühdruckkontrolle, Spritzzeitsteuerung sowie Überwachung des Lackiervorgangs
- Dome-Spray-Einrichtung
- Anbindung an die kundenseitig vorhandene Absaugung



Optimierte Zugänglichkeit mit automatisierbarem Verkleidungslift